

Bei den nicht als Laborstandard angegeben Ausgabständen ist eine Prüfungsdurchführung im Rahmen der flexiblen Akkreditierung in Abstimmung mit der Laborleitung möglich.

## Mechanisch-Technologisch (ZP)

| Norm                          | Titel  | Laborstatus   |
|-------------------------------|--|---------------|
| <b>Kerbschlagbiegeversuch</b> |  |               |
| DIN EN ISO 148-1:2017-05      | Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren  | Laborstandard |
| DIN EN ISO 9016:2013-02       | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung      | Laborstandard |
| DIN EN ISO 148-1:2011-01      | Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren  | Alte Version  |
| <b>Zugversuch</b>             |  |               |
| DIN EN ISO 15630-1:2019-05    | Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüfverfahren - Teil 1: Bewehrungsstäbe, -walzdraht und -draht (nur Punkt 5 und Punkt 6) | Laborstandard |
| DIN EN ISO 15630-2:2019-05    | Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüfverfahren - Teil 2: Geschweißte Matten   | Laborstandard |
| DIN EN ISO 4136:2013-02       | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch   | Laborstandard |
| DIN EN ISO 5178:2019-05       | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen            | Laborstandard |
| DIN EN ISO 6892-1:2020-06     | Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier Verfahren B)  | Laborstandard |
| DIN EN ISO 6892-2:2018-09     | Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (hier: Verfahren B)  | Laborstandard |
| DIN EN ISO 15630-1:2011-02    | Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüfverfahren - Teil 1: Bewehrungsstäbe, -walzdraht und -draht (nur Punkt 5 und Punkt 6) | Alte Version  |
| DIN EN ISO 15630-2:2011-02    | Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüfverfahren - Teil 2: Geschweißte Matten (nur Punkt 5, Punkt 6 und Punkt 7)            | Alte Version  |
| DIN EN ISO 5178:2011-05       | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen            | Alte Version  |
| DIN EN ISO 6892-1:2009-12     | Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: Verfahren B)   | Alte Version  |

Bei den nicht als Laborstandard angegeben Ausgabständen ist eine Prüfungsdurchführung im Rahmen der flexiblen Akkreditierung in Abstimmung mit der Laborleitung möglich.

|                                       |   |               |
|---------------------------------------|---|---------------|
| DIN EN ISO 6892-1:2017-02             | Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: Verfahren B)  | Alte Version  |
| DIN EN ISO 6892-2:2011-05             | Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (hier: Verfahren B)   | Alte Version  |
| <b>Biegeversuch</b>                   |   |               |
| DIN EN ISO 5173:2012-02               | Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen  | Laborstandard |
| DIN EN ISO 7438:2016-07               | Metallische Werkstoffe - Biegeversuch   | Laborstandard |
| <b>Härteprüfung</b>                   |   |               |
| DIN EN ISO 6506-1:2015-02             | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren  | Laborstandard |
| DIN EN ISO 6507-1:2018-07             | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren  | Laborstandard |
| DIN EN ISO 6508-1:2016-12             | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: nur Skale C)   | Laborstandard |
| DIN EN ISO 9015-1:2011-05             | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen (zurückgezogene Norm) | Laborstandard |
| DIN EN ISO 6507-1:2006-03             | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren  | Alte Version  |
| DIN EN ISO 6508-1:2015-06             | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren(hier: nur Skale C)  | Alte Version  |
| <b>Metallographie (ZP)</b>            |   |               |
| ASTM A 262:2015                       | Standard Practices for Detecting Susceptibility to Intergranular Attack in Austenitic Stainless Steels  | Laborstandard |
| ASTM A 923:2014                       | Standard Test Methods for Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels  | Laborstandard |
| ASTM E 112:2013                       | Standard Test Methods for Determining Average Grain Size  | Laborstandard |
| ASTM E 1245-03:2008 (reapproved 2016) | Standard Practice for Determining the Inclusion or Second-Phase Constituent Content of Metals by Automatic Image Analysis   | Laborstandard |
| ASTM E 340:2015                       | Standard Practice for Macroetching Metals and Alloys  | Laborstandard |

Bei den nicht als Laborstandard angegeben Ausgabständen ist eine Prüfungsdurchführung im Rahmen der flexiblen Akkreditierung in Abstimmung mit der Laborleitung möglich.

|                           |   |               |
|---------------------------|---|---------------|
| ASTM E 407-07:2015        | Standard Practice for Microetching Metals and Alloys  | Laborstandard |
| ASTM E 562:2011           | Standard Test Method for Determining Volume Fraction by Systematic Manual Point Count   | Laborstandard |
| ASTM G28:2002(2015)       | Standard Test Methods of Detecting Susceptibility to Intergranular Corrosion in Wrought, Nickel-Rich, Chromium-Bearing Alloys                           | Laborstandard |
| ASTM G48:2011(2015)       | Standard Test Methods for Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride                     | Laborstandard |
| DIN 50602:1985-09         | Mikroskopische Prüfung von Edeltählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen   | Laborstandard |
| DIN EN 10247:2017-09      | Metallographische Prüfung des Gehaltes nichtmetallischer Einschlüsse in Stählen mit Bildreihen:   | Laborstandard |
| DIN EN ISO 17639:2013-12  | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten            | Laborstandard |
| DIN EN ISO 3651-1:1998-08 | Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion<br>Teil 1: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische | Laborstandard |
| DIN EN ISO 3651-2:1998-08 | Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion<br>Teil 2: Nichtrostende ferritische, austenitische und ferritisch- | Laborstandard |
| DIN EN ISO 643:2020-06    | Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße   | Laborstandard |
| ISO 4967:2013-07          | Steel — Determination of content of nonmetallic inclusions — Micrographic method using standard diagrams  | Laborstandard |
| ISO 4968:1979-11          | Steel - Macrographic examination by sulphur print (Baumann method)  | Laborstandard |
| SEP 1877:1994-07          | Prüfung der Beständigkeit hochlegierter Werkstoffe gegen interkristalline Korrosion   | Laborstandard |
| DIN EN ISO 643:2013-05    | Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße   | Alte Version  |

## Spektrom. Untersuchung

|                       |   |               |
|-----------------------|---|---------------|
| TL AA 541 OES:2019-11 | AA-541-OES_ Metallanalyse mittels Funkenemissionsspektrometrie Rev2 | Laborstandard |
|-----------------------|---|---------------|

Bei den nicht als Laborstandard angegeben Ausgabständen ist eine Prüfungsdurchführung im Rahmen der flexiblen Akkreditierung in Abstimmung mit der Laborleitung möglich.

## ZfP

| Norm                          | Titel  | Laborstatus   |
|-------------------------------|--|---------------|
| <b>Magnetpulverprüfung</b>    |  |               |
| DIN EN ISO 9934-1:2017-03     | Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen                               | Laborstandard |
| DIN EN ISO 9934-1:2015-12     | Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen                               | Alte Version  |
| <b>Eindringprüfung</b>        |  |               |
| DIN EN ISO 3452-1:2014-09     | Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen                                   | Laborstandard |
| <b>Durchstrahlungsprüfung</b> |  |               |
| DIN EN ISO 5579:2014-04       | Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen    | Laborstandard |
| <b>Ultraschallprüfung</b>     |  |               |
| DIN EN ISO 16810:2014-07      | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundsätze                                | Laborstandard |
| DIN EN ISO 17640:2019-02      | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung | Laborstandard |
| DIN EN ISO 17640:2011-04      | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung | Alte Version  |
| <b>Sichtprüfung</b>           |  |               |
| DIN EN 13018:2016-06          | Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen  | Laborstandard |
| DIN EN ISO 17637:2017-04      | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen               | Laborstandard |
| DIN EN ISO 17637:2011-05      | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen               | Alte Version  |